GERD WOLFF®
MAKİNA

Yüksek Teknoloji ile Donatılmış Makina Parkurumuz

En yeni teknolojiye sahip makina parkurumuzla her projeye üstün kalite ve hassasiyetle yaklaşıyoruz. Geniş makina parkurumuz, kompleks projeleri hızlı ve güvenilir bir şekilde tamamlamamızı sağlamaktadır.





FPT CNC İŞLEME MERKEZİ

FPT CNC İşleme Merkezi, büyük ölçülü ve ağır parçaların yüksek hassasiyetle işlenmesi için tasarlanmıştır.

Makine, yüksek güçlü iş mili ve rijit gövde yapısı ile ağır talaş kaldırma operasyonlarına uygundur.

CNC kontrollü açılı kafa sayesinde karmaşık geometriler ve eğimli yüzeyler tek bağlamada işlenebilir.

Otomatik takım değiştirme sistemi, yüksek kapasiteli takım magazini ve modern CNC kontrol ünitesi ile maksimum verimlilik sağlar.

Teknik Özellikler
X: 12000 mm
Y: 3500 mm
Z: 1500 mm
Döner tabla
Açılı kafa

SHW CNC Yatay Borverk ve İşleme Merkezi

Ağır Sanayi İçin Yüksek Rijitlik ve Maksimum Performans SHW CNC yatay borverk ve işleme merkezi; büyük ve ağır iş parçalarının yüksek hassasiyetle işlenmesi için tasarlanmış endüstriyel sınıf bir üretim çözümüdür.

Güçlü kolon yapısı ve sağlam gövde konstrüksiyonu sayesinde ağır talaş kaldırma operasyonlarında maksimum stabilite sağlar.

Makine, yüksek rijitlik sağlayan yapısı sayesinde titreşimi minimum seviyeye indirerek stabil ve güvenilir bir işleme ortamı sunar. Hassas konumlandırma kabiliyeti ve yüksek tekrarlanabilirlik performansı ile ölçüsel doğruluğu garanti eder.

Tek bağlamada çok yüzeyli işleme imkânı sağlayarak üretim süreçlerini hızlandırır ve operasyonel verimliliği artırır. Büyük ve uzun parçaların işlenmesi için ideal bir çözüm sunarken, endüstriyel dayanıklılığı ve uzun servis ömrü ile sürdürülebilir ve güvenilir bir yatırım avantajı sağlar



Teknik Kapasite
X Ekseni: 6000 mm
Y Ekseni: 1500 mm
Z Ekseni: 2100 mm
Döner Tabla Özelliği
Açılı kafa

DROOP & REİN KÖPRÜLÜ DİK CNC İŞLEME MERKEZİ



DROP & REIN portal tipi CNC işleme merkezi, büyük ebatlı ve ağır iş parçalarının yüksek hassasiyetle işlenmesi amacıyla tasarlanmış, çift kolonlu ve traversli sağlam gövde yapısına sahip endüstriyel bir üretim çözümüdür. Yüksek rijitlik sağlayan portal konstrüksiyonu sayesinde titreşim minimum seviyeye indirilir ve ağır talaş kaldırma operasyonlarında dahi stabil, güvenilir bir performans elde edilir.

Geniş T-kanallı işleme tablası, büyük kalıp ve makine gövdesi gibi yüksek ağırlığa sahip parçaların güvenli ve dengeli şekilde bağlanmasına olanak tanır. Uzun eksen hareket mesafeleri ve güçlü iş mili ünitesi, kaba işleme ve yarı finisaj operasyonlarında yüksek talaş kaldırma kapasitesi sunarken, ölçüsel doğruluk ve yüzey kalitesinden ödün vermez.

Kalıpçılık, enerji, savunma sanayi ve ağır makine imalatı gibi sektörlerde büyük ölçekli parçaların işlenmesi için güçlü, dayanıklı ve uzun ömürlü bir çözüm sunar. Yüksek performansı ve sağlam mekanik yapısı ile modern üretim tesislerinin ağır işleme ihtiyaçlarını karşılamak üzere tasarlanmıştır.

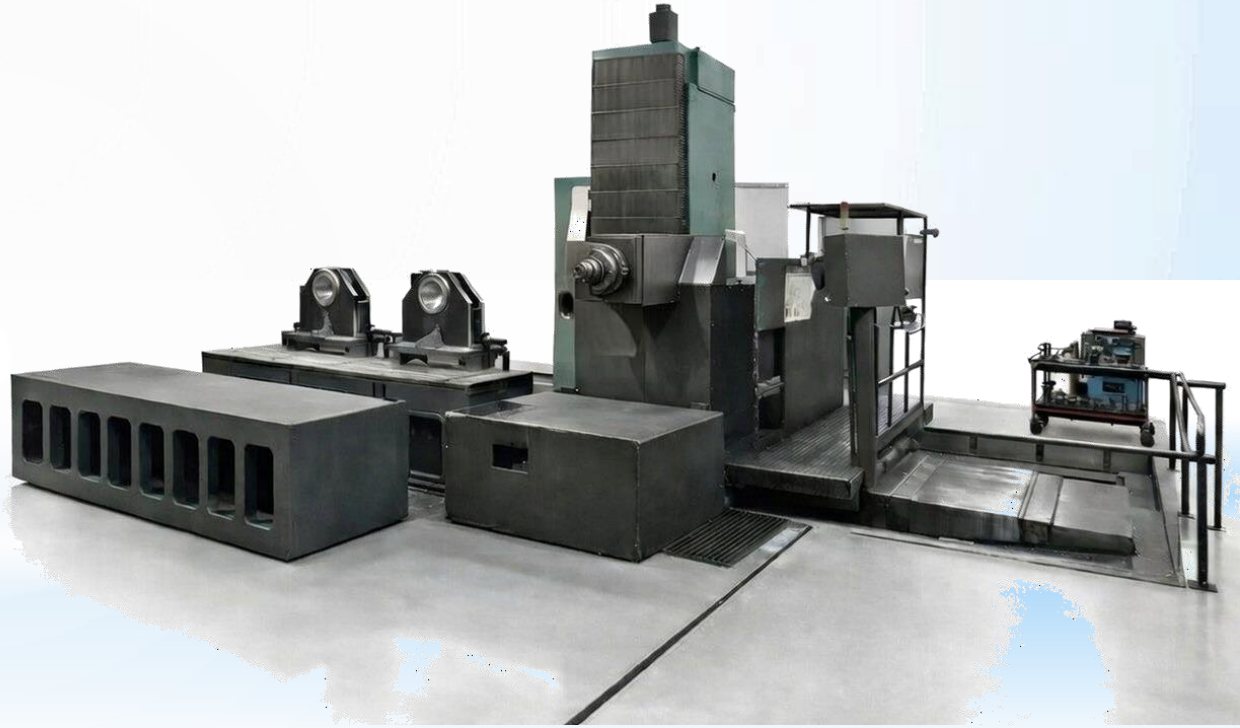
Teknik Özellikler
X: 12000 mm
Y: 2400 mm
Z: 1800 mm
Koç başı takılabilir

SHARMANN YATAY CNC İŞLEME MERKEZİ

Ağır sanayi uygulamaları için tasarlanmış olan bu CNC yatay borverk ve işleme merkezi, yüksek rijitlikte gövde yapısı ve geniş işleme kapasitesi ile büyük ölçekli parçaların hassas ve güvenilir şekilde işlenmesini sağlar. Güçlü kolon yapısı ve stabil kızak sistemi sayesinde titreşim minimuma indirilerek yüksek yüzey kalitesi elde edilir.

Ağır yük kapasitesine uygun sağlam tabla yapısı Hassas konumlandırma ve tekrarlanabilirlik Büyük ve uzun iş parçaları için ideal çözüm Enerji, kalıp, savunma, makine imalatı ve ağır ekipman sektörlerinde yüksek verimlilik ve esneklik sunan bu sistem, tek bağlamada çok yönlü işleme kabiliyeti ile üretim sürelerini önemli ölçüde azaltır.

Teknik Özellikler:
X Ekseni Hareketi: 4900 mm
Y Ekseni Hareketi: 800 mm
Z Ekseni Hareketi: 1550 mm
Döner tabla



KURAKİ BORVERK YATAY CNC İŞLEME MERKEZİ

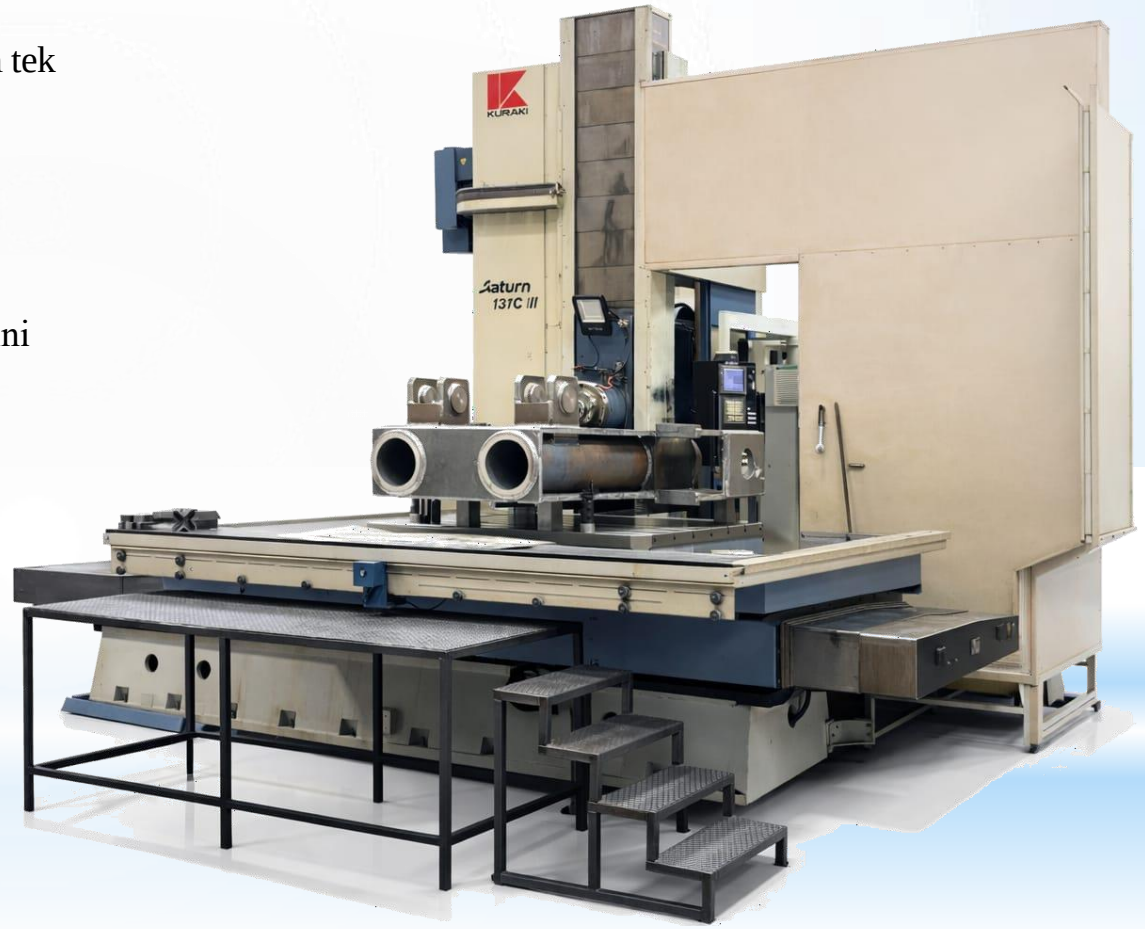
Geniş çalışma hacmi ve yüksek taşıma kapasitesi ile büyük ölçekli parçaların tek kurulumda işlenmesine olanak sağlayan endüstriyel CNC işleme merkezidir.

Hassas lineer kızak sistemi, güçlü spindle yapısı ve stabil gövde tasarımı sayesinde yüksek yüzey kalitesi ve tekrarlanabilir ölçü hassasiyeti sunar.

Döner tabla özelliği ile çok yönlü işleme kabiliyeti sağlayarak üretim sürelerini azaltır ve operasyon verimliliğini artırır.

Ağır sanayi, kalıp, makine imalatı ve büyük parça işleme gerektiren tüm uygulamalar için güçlü ve güvenilir bir çözümdür.

Teknik Özellikler
X Eksen: 3000 mm
Y Eksen: 1600 mm
Z Eksen: 2000 mm
Döner tabla



TOS BORVERK YATAY CNC İŞLEME MERKEZİ



Büyük ve ağır iş parçalarının hassas işlenmesi için tasarlanmış, yüksek rijitlikte gövde yapısına sahip profesyonel CNC işleme merkezidir.

Geniş eksen hareketleri sayesinde tek bağlamada büyük parçalar rahatlıkla işlenir, güçlü yapısı ile ağır talaş kaldırma operasyonlarında stabil ve güvenilir performans sunar.

Döner tabla özelliği ile çok yüzeyli işlemler tek kurulumda yapılabilir. Koç başı (ram head) uyumluluğu sayesinde derin ve açılı operasyonlarda esnek kullanım sağlar.

Kalıp, savunma, otomotiv ve ağır sanayi uygulamaları için ideal, güçlü ve çok yönlü bir CNC çözümüdür.

Teknik Özellikler
X: 3500 mm
Y: 1500 mm
Z: 2100 mm
Döner tabla
Koç başı takılabilir

HURON SXT DÖNER KAFALI CNC İŞLEME MERKEZİ

Büyük ölçekli ve ağır iş parçalarının yüksek hassasiyetle işlenmesi için tasarlanan portal tip CNC işleme merkezi, güçlü gövde yapısı ve geniş eksen hareketleri ile maksimum rijitlik ve kararlılık sunar. Köprülü (gantry) konstrüksiyon sayesinde titreşim minimuma indirilir, ağır talaş kaldırma operasyonlarında dahi stabil, tekrarlanabilir ve yüksek yüzey kalitesine sahip sonuçlar elde edilir.



Geniş çalışma hacmi ve uzun tabla yapısı, tek bağlamada büyük parçaların işlenmesine imkân tanıyarak üretim süresini kısaltır ve hassasiyeti artırır. Yüksek torklu spindle yapısı kaba talaş kaldırmadan finiş operasyonlarına kadar geniş bir uygulama yelpazesi sunar.

Makinenin açılı (tilting) kafa yapısı, farklı açılarda işleme kabiliyeti sağlayarak karmaşık geometrilere sahip kalıp, gövde ve özel parçaların tek kurulumda işlenmesine olanak tanır.

Uygulamalar: Ağır talaş kaldırma, kalıp işleme, büyük parça frezeleme Otomotiv, savunma sanayi, kalıp imalatı, enerji ve genel makine sektörlerinde yüksek hassasiyet ve güvenilirlik gerektiren uygulamalar için ideal, profesyonel bir CNC işleme çözümüdür.

Teknik Özellikler
X Eksen Hareketi: 3000 mm
Y Eksen Hareketi: 900 mm
Z Eksen Hareketi: 1300
Açılı kafa

DMU 60 monoBLOCK CNC İŞLEME MERKEZİ

DMU 60 monoBLOCK , yüksek hassasiyet ve maksimum rijitlik gerektiren uygulamalar için geliştirilmiş kompakt yapıda bir 5 eksen CNC işleme merkezidir. Tek bağlamada kompleks geometrilerin işlenmesine olanak tanıyan gelişmiş kinematik yapısı sayesinde hem zamandan tasarruf sağlar hem de ölçüsel doğruluğu üst seviyeye taşır.

monoBLOCK gövde konsepti, yüksek stabilite ve titreşim sönümleme performansı sunarak ağır talaş kaldırma operasyonlarında dahi üstün yüzey kalitesi elde edilmesini sağlar. Optimize edilmiş çalışma alanı ve dairesel tabla yapısı, farklı sektörlerde geniş parça çeşitliliğine uyum sağlar.

Yüksek performanslı iş mili, kaba işleme ve finisaj operasyonlarında dengeli ve güvenilir sonuçlar sunar.

DMU 60 monoBLOCK , kalıpçılık, havacılık, otomotiv, medikal ve hassas parça üretimi gibi yüksek doğruluk gerektiren sektörler için ideal bir çözümdür. Sağlam yapısı, uzun ömürlü mekanik sistemi ve üretim verimliliğini artıran tasarımı ile modern imalat tesislerinin ihtiyaçlarına güçlü bir yanıt sunar.



Teknik Özellikler
X Eksen Hareketi: 810 mm
Y Eksen Hareketi: 430 mm
Z Eksen Hareketi: 240
Açılı kafa
Döner tabla

SHW DÖNER KAFA VE TABLALI CNC İŞLEME MERKEZİ



Yüksek rijitlikte gövde yapısına sahip SHW CNC frezeleme tezgâhı, büyük ebatlı ve ağır iş parçalarının hassas işlenmesi için tasarlanmıştır.

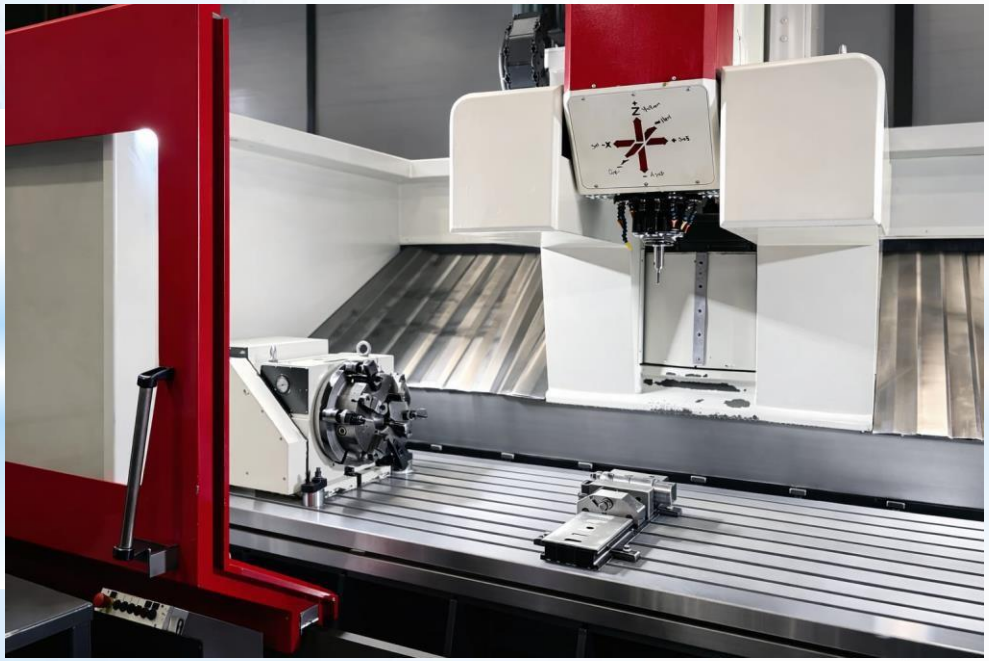
Döner tabla ve açısal hareket kabiliyetine sahip freze kafası sayesinde farklı açılarda ve çok yüzeyli işleme operasyonlarını tek bağlamada gerçekleştirme imkânı sunar. CNC kontrollü eksen hareketleri ile frezeleme, delik delme ve borverk operasyonlarını destekler.

Yüksek rijitlikte gövde konstrüksiyonu, döner tabla ve hareketli kafa sistemi sayesinde çok yönlü işleme kabiliyeti sunar. Açılı ve çok yüzeyli operasyonların tek bağlamada gerçekleştirilmesine olanak tanıyarak parça bağlama sürelerini azaltır. Frezeleme, delik delme ve borverk işlemlerini destekleyen yapısıyla ağır sanayi ve büyük boyutlu parça imalatında yüksek operasyonel verimlilik sağlar.

Teknik Özellikler
X Eksen Hareketi: 1500 mm
Y Eksen Hareketi: 1040 mm
Z Eksen Hareketi: 750 mm
Döner tabla
Açılı kafa

HEDELİUS BC 100 DİK CNC İŞLEME MERKEZİ (DİVİZÖRLÜ)





Yüksek rijitlikte monoblok gövde yapısına sahip bu CNC köprü tip işleme merkezi, büyük ebatlı ve ağır iş parçalarının hassas ve kararlı işlenmesi için tasarlanmıştır.

Geniş eksen hareketleri ve entegre divizör sistemi ile çok eksenli operasyonları tek bağlamada gerçekleştirme imkânı sunar.

Bu makine; çok yüzeyli, açılı ve indekslemeli operasyonları tek bağlamada gerçekleştirebilen gelişmiş işleme kabiliyeti ile karmaşık geometrilere sahip büyük iş parçalarının yüksek hassasiyetle üretimine olanak tanır.

Yüksek rijitlikli ağır hizmet tipi gövde konstrüksiyonu, kesme kuvvetleri altında deformasyonu minimum seviyede tutarak ölçüsel kararlılık sağlar. Titreşime dayanıklı mekanik yapısı sayesinde yüksek kesme parametrelerinde dahi stabil çalışma performansı sunar.

Teknik Özellikler
X ekseni strok: 3900 mm
Y ekseni st rok: 800 mm
Z ekseni strok: 1000 mm
Tabla tipi: Divizörlü / döner tabla

HEDELİUS CB 60 DİK CNC İŞLEME MERKEZİ



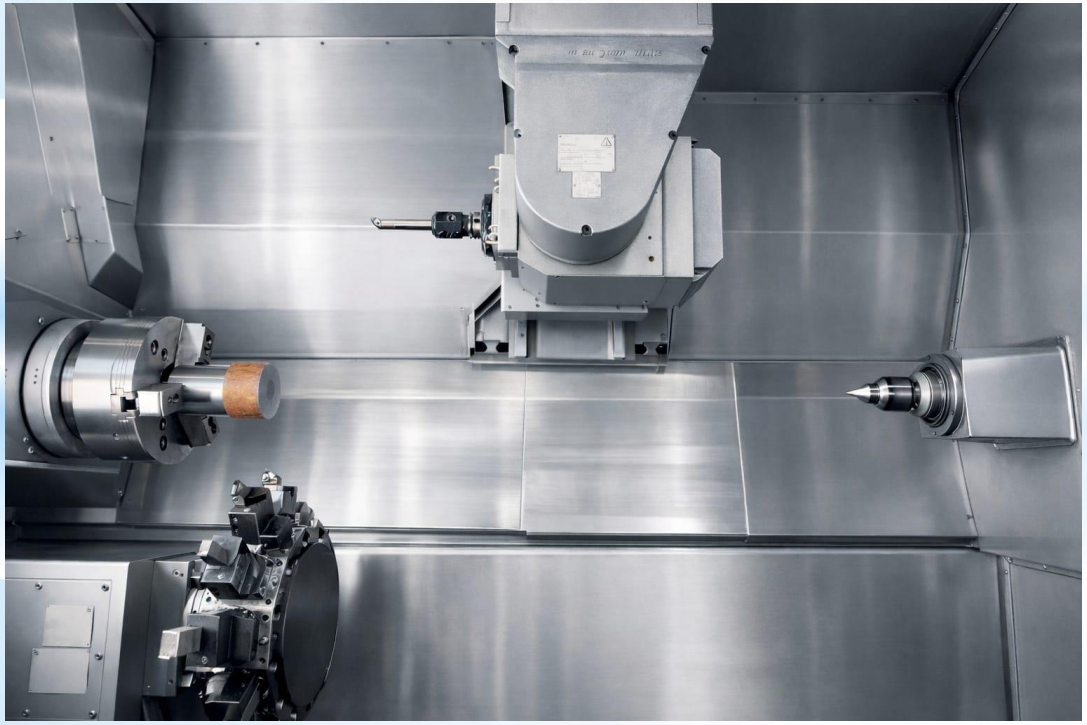
HEDELIUS CB 60, yüksek rijitliğe sahip gövde yapısı ve hassas hareket kabiliyeti ile ağır hizmet tipi işleme operasyonları için tasarlanmış güvenilir bir CNC işleme merkezidir. Güçlü mekanik yapısı sayesinde yüksek talaş kaldırma performansı sunarken, üstün yüzey kalitesi ve tekrarlanabilir hassasiyet sağlar.

Kapalı kabin tasarımı operatör güvenliğini artırır, geniş görüş alanı ve ergonomik kontrol paneli ise kullanım kolaylığı sunar. Seri üretim ve uzun süreli çalışmalarda kararlı performansı ile işletmelere verimli ve sürdürülebilir üretim imkânı sağlar. Sağlamlık, hassasiyet ve verimlilik tek makinede.

Teknik Özellikler
X ekseni strok: 2000 mm
Y ekseni strok: 500 mm
Z ekseni strok: 600 mm

GILDEMEISTER C VE Y EKSENLİ CNC TORNA





Yüksek hassasiyet ve çok yönlü işleme kabiliyeti sunan C ve Y eksenli CNC torna tezgahı; tornalama, frezeleme, delik delme ve kanal açma operasyonlarını tek bağlamada gerçekleştirme imkânı sağlar.

C ekseni ile konumlandırılmış açısal işlemler, Y ekseni ile merkez dışı frezeleme uygulamaları kolaylıkla yapılabilir.

Sağlam gövde yapısı, yüksek torklu spindle sistemi ve çok istasyonlu takım tareti sayesinde seri üretimde maksimum verimlilik ve minimum çevrim süresi sunar. Karmaşık parçalar için ideal, hızlı, hassas ve ekonomik bir üretim çözümüdür.

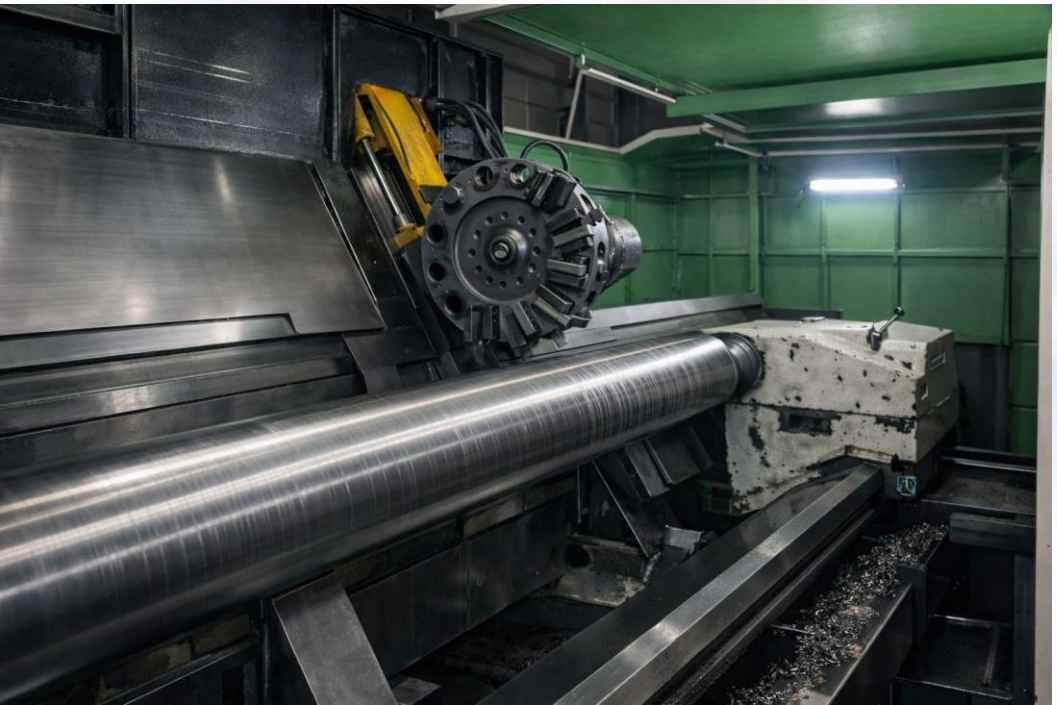
Hassas eksen hareketleri, yüksek yüzey kalitesi ve dar tolerans gerektiren uygulamalar için idealdir.

Otomotiv, savunma sanayi, enerji ve genel makine imalatı gibi birçok sektörde güvenle kullanılabilecek profesyonel bir CNC torna çözümüdür.

Teknik Özellikler
Çap: Ø600 mm
Genişlik: 1700 mm

HEYLİGENSTAEDT CNC TORNA TEZGAHI





Büyük çaplı ve uzun iş parçalarının yüksek hassasiyetle işlenmesi amacıyla tasarlanan HEYLIGENSTAEDT CNC Torna Tezgahı, ağır sanayi uygulamalarına uygun güçlü gövde yapısı ve yüksek torklu ana mil sistemi ile öne çıkar. Gerilim giderme işlemi uygulanmış rijit döküm şase, yüksek kesme kuvvetleri altında dahi titreşimi minimum seviyede tutarak ölçüsel kararlılığı ve uzun süreli işleme hassasiyetini garanti eder.

Makinenin ana mil ve tahrik sistemi; yüksek torklu ana mil motoru ve ağır talaş kaldırmaya uygun güç aktarım mekanizması ile zorlu işleme operasyonları için optimize edilmiştir. Geniş hız aralığı sayesinde farklı malzemelerde ideal kesim parametreleri sağlanırken, büyük çaplı aynalarla çalışma imkânı ve güçlü puntalama sistemi ağır ve uzun iş parçalarında maksimum stabilite sunar. Özellikle büyük çaplı çelik miller ve dövme parçaların işlenmesinde yüksek tork kapasitesi sayesinde üstün kesme performansı elde edilir.

Sertleştirilmiş ve taşlanmış kızak yüzeyleri, yüksek yüzey kalitesi ve uzun servis ömrü sağlarken; derin paso uygulamalarında dahi kararlı performans ve yüksek talaş kaldırma kapasitesi üretim verimliliğini artırır.

Enerji, demir-çelik ve ağır makine imalat sektörleri için güçlü, dayanıklı ve yüksek performanslı bir üretim çözümüdür.

Teknik Özellikler
Çap: Ø900 mm
Genişlik: 5500 mm

DİKEY TORNA TEZGAHI (NC / AĞIR TİP)



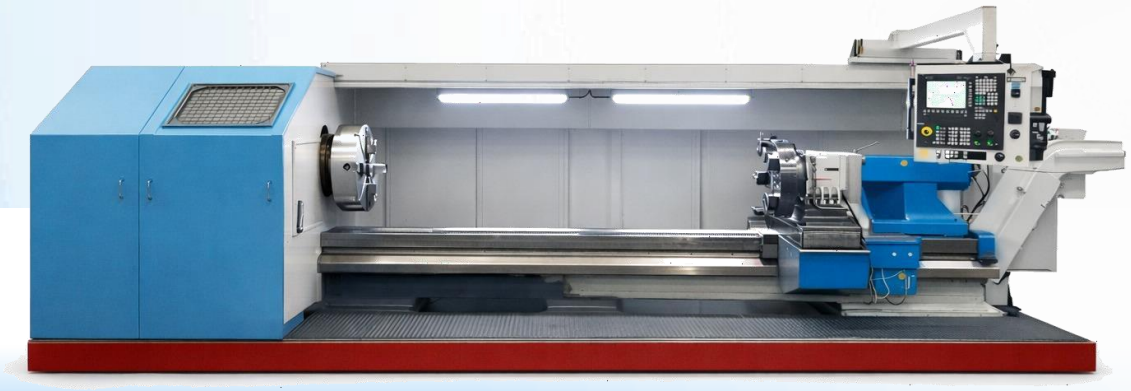
Bu dikey torna tezgahı, büyük çaplı ve ağır iş parçalarının yüksek hassasiyetle işlenmesi için tasarlanmıştır.

Rijit gövde yapısı ve geniş döner tabla, yüksek stabilite ve titreşimsiz kesme performansı sunar. Yüksek torklu iş mili ve güçlü tahrik sistemi, kaba ve finisaj tornalama operasyonlarında maksimum verimlilik sağlar.

Enerji, savunma, makine imalatı ve ağır sanayi uygulamaları için ideal bir çözümdür.

Teknik Özellikler
Çap: Ø2000 mm
Genişlik: 1200 mm

WEİSSER CNC TORNA



Yüksek hassasiyet ve rijit gövde yapısı ile tasarlanan CNC torna tezgâhı, seri üretim ve tek parça imalat süreçlerinde üstün performans sunar. Güçlü mekanik konstrüksiyonu ve modern CNC kontrol sistemi sayesinde ağır talaş kaldırma operasyonlarında dahi stabil, titreşimsiz ve tekrarlanabilir sonuçlar elde edilir.

Geniş çalışma alanı ve güçlü punta desteği, özellikle şaft, mil ve silindirik parçaların güvenli ve dengeli işlenmesini sağlar. Hassas eksen hareketleri, yüksek yüzey kalitesi ve dar tolerans gerektiren uygulamalar için idealdir.

Teknik Özellikler
Çap: Ø600 mm
Genişlik: 3500 mm

CNC DİK TORNA TEZGAHI



CNC dik torna tezgahı, orta ve büyük çaplı iş parçalarının hassas ve verimli şekilde işlenmesi için tasarlanmıştır.

Rijit gövde yapısı ve güçlü tabla tahrik sistemi sayesinde titreşimsiz ve stabil kesme performansı sağlar. Yüksek torklu iş mili, kaba ve finiş tornalama operasyonlarında kaliteli yüzey sonuçları elde edilmesine olanak tanır.

Gelişmiş CNC kontrol ünitesi kolay programlama ve yüksek tekrarlanabilirlik sağlar. Makine, makine imalatı, genel sanayi ve hassas parça üretimi uygulamaları için ideal bir çözümdür.

Teknik Özellikler
Çap: Ø800 mm
Genişlik: 700 mm

MONFORTS CNC TORNA TEZGAHI



Monforts CNC Torna Tezgahı, yüksek hassasiyet, stabilite ve uzun ömürlü performans gerektiren tornalama operasyonları için tasarlanmıştır. Alman mühendisliğiyle üretilmiş rijit gövde yapısı, titreşimsiz çalışma ve üstün yüzey kalitesi sağlar.

Yüksek torklu iş mili, kaba ve finiş tornalama işlemlerinde güçlü ve dengeli kesme performansı sunar.

CNC kontrol sistemi kolay programlama, yüksek tekrarlanabilirlik ve proses güvenliği sağlar. Monforts CNC torna tezgahı; otomotiv, makine imalatı, enerji ve genel sanayi uygulamaları için ideal bir çözümdür.

Teknik Özellikler
Çap: 450 mm
Genişlik: 1000 mm

GILDEMEISTER NEF 560 CNC TORNA TEZGAHI



Gildemeister NEF 560 CNC Torna Tezgahı, yüksek hassasiyet ve güvenilirlik gerektiren tornalama operasyonları için tasarlanmıştır. Rijit döküm gövde yapısı sayesinde titreşimsiz çalışma ve üstün yüzey kalitesi sunar.

Yüksek torklu iş mili ve güçlü tahrik sistemi, kaba ve finiş tornalama işlemlerinde yüksek verimlilik sağlar.

CNC kontrol sistemi kolay programlama, yüksek tekrarlanabilirlik ve proses güvenliği sunar. Otomotiv, makine imalatı, enerji ve genel sanayi uygulamaları için ideal bir çözümdür.

Teknik Özellikler
Çap: 560 mm
Genişlik: 1000 mm